

CROMATIG 308LSi

Fili TIG (GTAW)

Inossidabile

CROMATIG 308LSi è destinato principalmente alla saldatura di acciai inossidabili austenitici a basso tenore di carbonio 18% Cr / 10% Ni, tipo 304L. È adatto anche per il materiale in acciaio inossidabile di grado 304 e i gradi stabilizzati Nb o Ti 347 e 321, a condizione che le temperature di servizio per i lavori strutturali siano inferiori a 400 ° C. Il contenuto di silicio più elevato fornisce un bagno di saldatura più fluido che può essere preferito per alcune applicazioni di saldatura.

Classificazioni:

EN ISO 14343-A:	L 19 9 LSi
AWS A5.9:	ER308LSi

Corrente Di Saldatura:

GCN ·

Proprietà Meccaniche:

Carico di snervamento, Rp0,2%:	400 MPa
Resistenza alla trazione, Rm:	590 MPa
Allungamento, A5:	40%