

CROMATIG 316LSi

Fili TIG (GTAW)

Inossidabile

CROMATIG 316LSi è destinato principalmente alla saldatura di acciai inossidabili austenitici 316L a basso tenore di carbonio, legati al molibdeno, resistenti agli acidi di composizione simile. È adatto anche per materiali di grado 316 e per i gradi stabilizzati Nb o Ti 347 e 321, a condizione che le temperature di servizio per i lavori strutturali siano inferiori a 350 °C. Il contenuto di silicio più elevato fornisce un bagno di saldatura più fluido che può essere preferito per alcune applicazioni di saldatura.

Classificazioni:

EN ISO 14343-A: W 19 12 3 L Si

AWS A5.9: ER316LSi

Corrente Di Saldatura:

GCN ·

Proprietà Meccaniche:

Carico di snervamento, 400 MPa

Rp0,2%:

Resistenza alla trazione, Rm: 600 MPa

Allungamento, A5: 40%

Energia d'impatto, CV: 20°C • 120 J

Energia d'impatto, CV: -196°C • 50 J