

MAX 503 TOP 504 SM



Mig Standard Inverter Trifase

Dati Tecnici	MAX® 503
--------------	----------

Tensione di Alimentazione	400/500 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (40%)	24,3/19,5 A
Potenza Effettiva (40%)	17/13,5 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	20-80V
Range di Corrente	4-500 A
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	500 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 40% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	440 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	380 A

Caratteristiche	MAX® 503
Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	610x300x530
Peso	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



	Dati Tecnici	Trainafilo 4 Rulli
	Diametro Rulli Materiale Motore Unità di pressione Diametro Fili Potenza Tensione di Alimentazione Velocità massima Connettore Euro	37 Alluminio DC a magneti permanenti 2 (Fronte e Retro) 0,6mm - 3,2mm 100 W 24 V / 42 V 24 m/min Esagonale in ottone

Materiali	Processi di saldatura	Ambienti	Principali caratteristiche
<ul style="list-style-type: none"> Acciaio al carbonio Acciaio inossidabile Alluminio e le leghe di Al. Nichel e leghe di nichel 	<ul style="list-style-type: none"> Saldatura ad elettrodo Elett. Cellulosico 6010 (No Citoflex) Saldatura TIG Lift Start Saldatura Mig/Mag 	<ul style="list-style-type: none"> Carpenteria pesante Cantieristica Impianti petrolchimici Industria nucleare Industria militare Miniere 	<ul style="list-style-type: none"> Tecnologia Inverter Multifunzione Display Digitale V.R.D. Arc-Force & Induttanza Regolabili Fascio Cavi Onde Convogliate <p>(Solo per Max 503 OFF-SHORE)</p>