

MAX 503 TOP 504 SM



Mig Standard Inverter Trifase

Dati Tecnici MAX[®] 503

Tensione di Alimentazione	400/500 V
Fasi	3
Frequenza	50/60 Hz
Corrente Effettiva (40%)	24,3/19,5 A
Potenza Effettiva (40%)	17/13,5 KVA
Fattore di Forma	0,8
Tensione a Vuoto	20-80V
Range di Corrente	4-500 A
Rulli Trainafilo	4
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	500 A
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	400 A
Corrente di Saldatura 40% (40°C)	500 A
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	440 A
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	380 A

Caratteristiche MAX[®] 503

Cavo Massa - Cavo/P. Elettrodo	70 mm ²
Grado di Protezione	IP 23
Classe di Isolamento	H
Temperatura di Lavoro	40°C
Lunghezza/Larghezza/Altezza (mm)	610x300x530
Peso	50 Kg

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C



	Dati Tecnici Trainafilo 4 Rulli	
	Diametro Rulli	37
	Materiale	Alluminio
	Motore	DC a magneti permanenti
	Unità di pressione	2 (Fronte e Retro)
	Diametro Fili	0,6mm - 3,2mm
	Potenza	100 W
	Tensione di Alimentazione	24 V / 42 V
	Velocità massima	24 m/min
	Connettore Euro	Esagonale in ottone

- Cambio rulli senza attrezzi
- Robusto
- Traino 4 Rulli Professionale
- 2 unità di pressione
- Regolazione ad Encoder
- Made in Switzerland

Materiali

- Acciaio al carbonio
- Acciaio inossidabile
- Alluminio e le leghe di Al.
- Nichel e leghe di nichel

Processi di saldatura

- Saldatura ad elettrodo
- Elettr. Cellulosico 6010 (No Citoflex)
- Saldatura TIG Lift Start
- Saldatura Mig/Mag

Ambienti

- Carpenteria pesante
- Cantieristica
- Impianti petrolchimici
- Industria nucleare
- Industria militare
- Miniere

Principali caratteristiche

- Tecnologia Inverter
- Multifunzione
- Display Digitale
- V.R.D.
- Arc-Force & Induttanza Regolabili
- Fascio Cavi Onde Convogliate (Solo per Max 503 OFF-SHORE)