



AUTOMIG

CLASSICHE SALDATRICI MIG/MAG ROBUSTE
E REGOLATE A SCATTI PER IL SETTORE
AUTO, LA RIPARAZIONE E L'INDUSTRIA

La gamma Automig è caratterizzata da facilità di funzionamento e prestazioni di saldatura uniche. Le saldatrici sono progettate con una carpenteria robusta in lamiera zincata per applicazioni pesanti e lunga durata.



AUTOMIG

MACCHINE BEN COLLAUDATE

MACCHINE PROFESSIONALI E COLLAUDATE

Le saldatrici Automig trifasi robuste e affidabili - ora disponibili nella settima generazione - sono concepite per eseguire saldature di qualità per il settore auto, la riparazione e l'industria.

DESIGN INTUITIVO

La gamma Automig è caratterizzata da facilità di funzionamento e prestazioni di saldatura uniche. Le saldatrici sono dotate di una carpenteria robusta in lamiera zincata per applicazioni pesanti e lunga durata nonché di grandi ruote, piroettanti le anteriori e fisse, a carreggiata larga, le posteriori. Agevole accesso per il cambio filo e ai rulli di avanzamento filo per una configurazione ottimale.

Tutte le versioni Automig sono dotate di torcia ergonomica MIG-A Twist per raggiungere con facilità i punti di difficile accesso.

La Migatronic si riserva il diritto di apportare cambiamenti.

| ALIMENTAZIONE | AUTOMIG 183 | AUTOMIG 223 | AUTOMIG 273 |
|-------------------------------------|--|----------------|-------------|
| Gamma corrente, A | 20-180 | 20-200 | 20-250 |
| Scatti di tensione | 7 | 10 | 10 |
| Ciclo di lavoro 35% 40°C, A/V | 110/19,5 | 155/21,8 (30%) | 200/24,0 |
| Tensione circuito aperto, V | 14-30 | 14-30 | 15-45 |
| Tensione di rete*), V | 3x400 | 3x400 | 3x400 |
| Fusibile, A | 10 | 10 | 10 |
| Dimensioni filo, mm | 0,6-1,0 | 0,6-1,2 | 0,6-1,2 |
| Bobina di filo, kg | 5-15 | 5-15 | 5-15 |
| Velocità alimentazione filo, m/min. | 2-12 | 2-14 | 2-15 |
| Tempo puntatura **), secondi | 0,15-2,5 | 0,15-2,5 | 0,15-2,5 |
| Tempo intervallo **), secondi | 0,15-2,5 | 0,15-2,5 | 0,15-2,5 |
| Burnback, secondi | 0,05-0,5 | 0,05-0,5 | 0,05-0,5 |
| Classe applicativa | S | S | S |
| Classe di protezione | IP 21 | IP 21 | IP 21 |
| Norma | EN/IEC60974-1, EN/IEC60974-5, EN/IEC60974-10 | | |
| Dimensioni (A x P x L), mm | 700x380x720 | 700x380x720 | 700x380x720 |
| Peso, kg | 57 | 64 | 66 |

*) Fornita di serie per 3 x 400 V, ma disponibile con un trasformatore speciale per 3 x 230/400 V.

**) Puntatura e saldatura a intervalli

Saldatura MIG/MAG su lamiera



Regolazione fine dei parametri di saldatura con la torcia Dialog



VANTAGGI INCORPORATI

- Modelli trifase con una potenza in uscita di 180-250 A
- Due pannelli di controllo - con/senza puntatura/saldatura ad intervalli e controllo dall'impugnatura della torcia

CARATTERISTICHE OPZIONALI

- Torcia MIG-A Twist con controllo Dialog
- Automig 273 è disponibile con un sistema di alimentazione del filo a quattro rulli
- Rulli di avanzamento filo con scanalature a V o U, 0,6-1,0 mm
- Tappetino di gomma antiscivolo sulla lamiera superiore per appoggiare gli utensili

Migatronic s.r.l. Impianti Di Saldatura

Via Dei Quadri 40
20871 Vimercate (MB), Italy
Tel: (+39) 0399278093
www.migatronic.it

