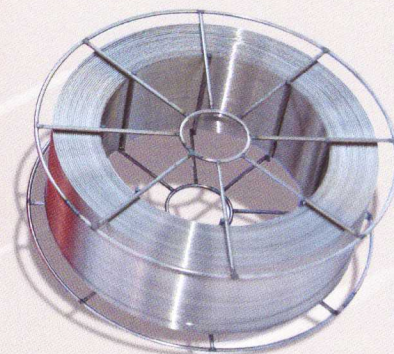


Gamma fili NEW WIRE

- Riduzione della quantità di fumi in saldatura
- Rapidità di innesco dell'arco
- Stick-out costante evitando che il filo si incolli all'ugello
- Ottima scorrevolezza in guaina e ottima alimentazione
- Bassissime vibrazioni e bassissimo sforzo di avanzamento
- Straordinaria stabilità dell'arco ottenuta in meno di 1000 msec dalla partenza
- Drastica riduzione degli spruzzi e della loro dimensione
- Quantità minima di silicati
- Eccellente qualità estetica del cordone di saldatura
- Ottimo nell'impiego in robotica e automazione
- In talune applicazioni può sostituire il filo animato
- Buoni valori di resilienza fino a -50° C in gas CO₂ con l'utilizzo del filo NEW WIRE 2



La gamma di fili NEW WIRE nasce con l'intento di soddisfare le aspettative di qualità e le richieste, sempre più estreme, alle quali i produttori di filo sono sottoposti: dall'aumento continuo delle prestazioni di saldatura, alla necessità di ridurre sia i tempi di manutenzione che i tempi necessari alla regolazione degli impianti di saldatura, alla qualità della saldatura stessa. Tutte queste richieste hanno catturato l'attenzione della ITALFIL S.p.A. che, grazie alle sue competenze e conoscenza nell'innovazione sia dei processi che dei prodotti in essi utilizzati, ha progettato un prodotto innovativo capace di soddisfare le richieste dei clienti più esigenti.

Il risultato finale è quello di un filo nudo e, quindi, NON RAMATO di nuova generazione prodotto da uno straordinario mix fra il processo di lavorazione utilizzato, che prevede una trafilatura a diametro finito interamente eseguita a secco, e gli additivi in esso impiegati che conferiscono alla gamma di fili NEW WIRE eccellenti proprietà fin'ora mai constatate con i classici fili per saldatura MIG/MAG.

I test eseguiti sui fili NEW WIRE evidenziano un'ottima rapidità di innesco dell'arco e una stabilità dello stesso ottenuta in meno di 1000 msec dalla partenza. Dai grafici a fianco si confronta, a sinistra, un filo standard di ottima qualità e, a destra, il filo NEW WIRE. Il filo NEW WIRE impiega molto meno tempo a stabilizzarsi e, in seguito, la fluttuazione diventa minima e impercettibile.

Lo stick-out (distanza dall'ugello al pezzo) rimane costante evitando che, a lungo andare, il filo si incolli all'ugello comportando l'arresto

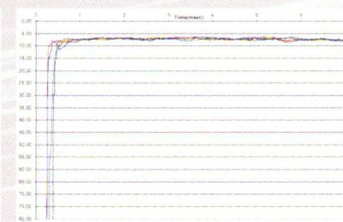
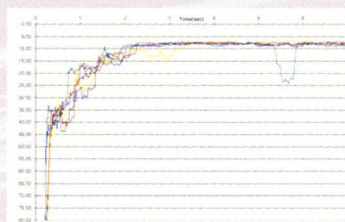
dell'impianto di saldatura.

La straordinaria scorrevolezza in guaina, bassissime vibrazioni e bassissimo sforzo di avanzamento in una vasta gamma di parametri di saldatura garantiscono un livello minimo di residui persi, esaltato nelle applicazioni che prevedono l'impiego di guaine lunghe e/o con molte curvature, in robotica e nell'automazione.

I fili NEW WIRE garantiscono una drastica riduzione degli spruzzi e della loro dimensione e una quantità minima di silicati sul cordone di saldatura con un eccellente impatto estetico.

Per queste eccezionali proprietà i fili NEW WIRE possono, in alcune applicazioni, sostituire i fili animati. Con il filo NEW WIRE 2 si registrano, inoltre, buoni valori di resilienza fino a -50° C con l'impiego di gas CO₂.

Come per la gamma di fili EVO, anche i fili NEW WIRE assicurano una riduzione delle emissioni di fumi in saldatura salvaguardando, quindi, la salute degli operatori.



NEW WIRE 2

CLASSIFICAZIONI	ANALISI CHIMICA MEDIA						PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE			
AWS A5.18 ER70S-6	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	Rm [MPa]	Rs [MPa]	A %	KV (J)
EN ISO 14341-A-G 42 4 C1/M21 3Si1	0,070	0,85	1,45	<0,020	<0,020	<0,10	550	450	> 24	> 80 -40° C

Approvazioni: TUV, DB, CWB, Marcatura CE

NEW WIRE 3

CLASSIFICAZIONI	ANALISI CHIMICA MEDIA						PROPRIETA' MECCANICHE TIPICHE			
AWS A5.18 ER70S-6	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cu %	Rm [MPa]	Rs [MPa]	A %	KV (J)
EN ISO 14341-A-G 46 4 C1/M21 4Si1	0,070	0,95	1,70	<0,020	<0,020	<0,10	590	500	26	80 -40° C

Approvazioni: TUV, DB, Marcatura CE