

MAX 403

NEW



MADE IN ITALY

CARATTERISTICHE PRINCIPALI



DISPLAY DIGITALE

Display digitale per una chiara e facile lettura dei parametri in ogni momento.



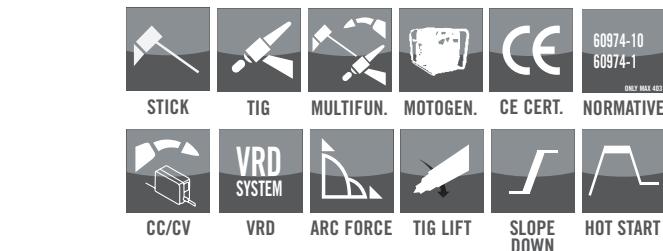
LEGGERO

Ingombri e dimensioni ridotte permettono il trasporto del generatore in qualunque situazione.



ELETTRODO

Possibilità di saldare l'elettrodo Cellulosico e di utilizzare le funzionalità HOT START e ARC Force Regolabili per una corretta regolazione della saldatura.



Il Generatore Multifunzione MAX® 403 è in grado di saldare tutti i tipi di elettrodo compresi i cellulosici.

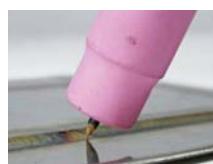
Ha la possibilità di regolare Hot Start e Arc Force regolabile ed è dotato di Display Digitale.

Per la sicurezza dell'operatore e' possibile abilitare la funzione VRD.

MAX® 403 salda in Tig LIFT con rampa di discesa regolabile (0-10sec.).

Robusto ed affidabile ideale per tutti i lavori in cantieri.

Facilmente trasportabile grazie alle ridotte dimensioni di peso e volume.



TIG LIFT

Con l'apposita torcia TIG con valvola e' possibile saldare a TIG con innesco a Lift e Rampa di Discesa Regolabile. La regolazione del Gas avviene tramite comoda valvola nel corpo torcia.



VRD

VRD Voltage Reduction Device ed è la riduzione della tensione a vuoto sotto dei 20V al fine di evitare Shock elettrici.



MULTIFUNZIONE

Grazie alla tecnologia sviluppata da Stel il MAX® 403 diventa Saldatrice MIG; MIG Pulsata e TIG DC con HF. Un solo Generatore per ogni necessità.

Dati Tecnici	MAX® 403	Caratteristiche Meccaniche	MAX® 403
Tensione di Alimentazione	400 V	Cavo/Massa	70 mm ²
Fasi	3	Grado di Protezione	IP 23
Frequenza	50/60 Hz	Classe di Isolamento	H
Corrente Effettiva (35%)	17 A	Raffreddamento	Air
Potenza Effettiva (35%)	11,2 KVA	Temperatura di Lavoro	40° C
Fattore di Forma	0,85	LunghezzaxLarghezzaxAltezza	460x250x600
Tensione a Vuoto	70 V	Peso	32 Kg
Range di Corrente	4-400 A		
Corrente di Saldatura 45% (25°C)	400 A		
Corrente di Saldatura 60% (25°C)	370 A		
Corrente di Saldatura 100% (25°C)	350 A		
Corrente di Saldatura 35% (40°C)	400 A		
Corrente di Saldatura 60% (40°C)	350 A		
Corrente di Saldatura 100% (40°C)	300 A		

I dati sono stati rilevati ad una temperatura di 40 °C

Accessori Principali

	KIT CAVI 50mm² - Cavo Massa 3m 50mm ² in gomma - Cavo/Pinza elettrodo 4m 50mm ² in gomma		ALIMENTATORE TOP 504 SM Trainafilo 4 Rulli per saldature professionali. Versione Manuale non Pulsata.
	TORCIA TIG 26V Torcia Tig con apertura e Chiusura gas tramite comoda valvola su corpo torcia. Cod. 642850000L Versione 4m Cod. 600971000L Versione 8m		ALIMENTATORE TOP 504 XM Trainafilo 4 Rulli per saldature professionali. Versione Manuale non Pulsata.
	CAD RCCS Comando Remoto con funzione di Pulsazione. Cod. 600015000L Comando Cod. 600026000L Cavo da 10m		ALIMENTATORE TOP 504 XXM Trainafilo 4 Rulli per saldature professionali. Versione Sinergica, Pulsata con Display Grafico. Cod. 601268000L
	CAVO MASSA CON MORSETTO Cavo massa da 70mm lungo 3m con Morsetto per fissaggio. Cod. 607010001L		KIT CARRELLO MP Il pratico carrello permette lo spostamento del generatore in ogni condizione di terreno in sicurezza e facilità. Cod. 600306000L
	SUITCASE CC/CV MAX 403 e' compatibile con qualsiasi Suitcase presente sul mercato. Disponibile anche la versione Stel. Cod. 601307000L		GRUPPO RAFFREDDAMENTO MP Gruppo di raffreddamento per torce TIG e MIG ad acqua con Carrello MP. Cod. 600342000L